

AUSTENITISCHE STÄHLE

Anwendungssegmente

Öl & Gas/CPI

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte*

Bleche

*) Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

Produktbeschreibung

Böhler A970 ist ein nichtrostender austenitischer CrNiMoCu-Stahl mit ausgeprägter Beständigkeit gegen Loch-, Spalt- und Spannungsrisskorrosion. Weiters beständig gegen interkristalline Korrosion bis 400°C. Erforderliche Oberflächenbeschaffenheit gebeizt, zunderfrei wärmebehandelt oder bearbeitet.

Für korrosionschemisch hochbeanspruchte Bauteile, z.B. in meerwassergekühlten Anlagen und im Offshore-Bereich. In Bereichen der chemischen Industrie, wo bei höheren Drücken und Temperaturen eine Beanspruchung in reinen wie auch in chlorionenhaltigen Säuren (insbesondere Schwefelsäure), organischen Säuren und Säuregemischen gegeben ist. Durch die erhöhte Beständigkeit gegen Spaltkorrosion ist die Verwendung auch überall dort möglich, wo mit Belagbildung zu rechnen ist bzw. wo durch konstruktive Maßnahmen Spalten nicht verhindert werden können.

Schmelzroute

Lufterschmolzen

Eigenschaften

Nichtrostender austenitischer CrNiMoCu-Stahl mit ausgeprägter Beständigkeit gegen Loch-, Spalt- und Spannungsrisskorrosion. Weiters beständig gegen interkristalline Korrosion bis 400°C. Erforderliche Oberflächenbeschaffenheit gebeizt, zunderfrei wärmebehandelt oder bearbeitet.

Verwendung

- > Komponenten für Chemische Anlagen (inkl. LNG, FGD, Harnsäure, LDPE, etc.)
- > Chemische Industrie
- > Maschinenbau
- > Andere Komponenten
- > Bohrlochfertigstellungswerkzeuge
- > Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
- > Bohrwerkzeuge und Komponenten
- > Allgemeine Komponenten für Maschinenbau
- > Bohrlochvermessungswerkzeuge
- > Wellen für Maschinenbau
- > Rohre, Flansche, Fittings, Armaturen
- > Lebensmittelindustrie
- > Öl & Gas
- > Bohrlochkopfarmaturen / BOPs / Verteilerblöcke
- > Flexible Leitungen + Verbindungsflansche

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung		Normen	
1.4529	SEL	10088-3	EN ISO
X1NiCrMoCuN25-20-7	EN	B649	ASTM
N08926	UNS		

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Fe	N
max. 0,020	max. 0,5	max. 2,00	max. 0,03	max. 0,01	19,00 bis 21,00	6,0 bis 7,0	24,00 bis 26,00	0,5 bis 1,5	REM	0,15 bis 0,25

Bezieht sich ASTM B649 UNS N08926.

Lieferzustand
Lösungsgeglüht + Abgeschreckt

Zugfestigkeit (MPa)	min. 650
Streckgrenze (MPa)	min. 295

Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser*		mm	
GEWALZT			
5,00	-	13,50	
12,50	-	130,00	
GESCHMIEDET			
130,10	-	228,60	

* Durchmesser 5,00 - 13,50 mm - verfügbar als Walzdraht.

Durchmesser 12,5 - 130 mm - Rundstäbe.

Weitere Informationen zu MOQ, Längen und Toleranzen auf Anfrage. Flachstäbe auf Anfrage.

Langprodukte: Für weitere Spezifikationen, technische Anforderungen und andere Dimensionen kontaktieren Sie bitte unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften.

Bleche: Produktvarianten können sich hinsichtlich Schmelzverfahren, technischen Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbaren Produktabmessungen unterscheiden. Bitte kontaktieren Sie voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben dienen lediglich der allgemeinen Information und sind daher für das Unternehmen nicht verbindlich. Eine Bindung kann nur durch einen Vertrag erfolgen, in dem diese Angaben ausdrücklich als verbindlich bezeichnet werden. Messdaten sind Laborwerte und können von praxisnahen Analysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheitsschädlichen oder ozonschichtschädigenden Stoffe verwendet.