

# SCHNELLARBEITSSTÄHLE

## Verfügbare Produktvarianten

Flachstab

## Produktbeschreibung

BÖHLER S600 – „Der Schnellarbeitsstahl“

Ideal für Fräser, Spiral- und Gewindebohrer, Räumwerkzeuge, Kaltarbeitswerkzeuge

Der BÖHLER S600 ist der am häufigsten verwendete Schnellarbeitsstahl und er ist das Ausgangsmaterial für unsere Kunden, die sich mit Schnellarbeitsstahl auseinandersetzen.

## Eigenschaften

Hohe Zähigkeit & Duktilität

Hoher Verschleißwiderstand

Hohe Druckfestigkeit

Hohe Schneidhaltigkeit

Hohe Schleifbarkeit

Hohe Warmhärte

Werkstoffbezeichnung	Normen
1.3343 SEL	4957 EN ISO
HS6-5-2C EN	

## Richtanalyse

C	Cr	Mo	V	W
0,90	4,10	5,00	1,80	6,20

## Materialeigenschaften

	Druckbelastbarkeit	Schleifbarkeit	Warmhärte	Zähigkeit	Verschleißwiderstand	Schneidhaltigkeit
<b>BÖHLER S600</b>	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★
<b>BÖHLER S200</b>	★★★	★★	★★★	★★	★★★	★★
<b>BÖHLER S400</b>	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★
<b>BÖHLER S401</b>	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★★
<b>BÖHLER S500</b>	★★★★	★★★	★★★★	★★	★★★	★★★
<b>BÖHLER S607</b>	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★★
<b>BÖHLER S630</b>	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★
<b>BÖHLER S705</b>	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★★

**Physikalische Eigenschaften bei 20°C / 68°F**

<b>Temperatur (°C)</b>	<b>20</b>
Dichte (kg/dm <sup>3</sup> )	8,07
Wärmeleitfähigkeit (W/(m.K))	21,8
Spezifische Wärmekapazität (J/(kg.K))	433
Spez. elektrischer Widerstand (Ohm.mm <sup>2</sup> /m)	0,47
Elastizitätsmodul (10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup> )	219

**Wärmeausdehnungen**

<b>Temperatur (°C)</b>	<b>100</b>	<b>200</b>	<b>300</b>	<b>400</b>	<b>500</b>	<b>600</b>	<b>700</b>
Wärmeausdehnung (10 <sup>-6</sup> m/(m.K))	10,75	11,17	11,57	11,92	12,31	12,66	13,1

Für weitere Informationen siehe [www.voestalpine.com/boehler-edelstahl](http://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl)

**voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG**

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. [info@boehler-edelstahl.at](mailto:info@boehler-edelstahl.at)

[www.voestalpine.com/boehler-edelstahl](http://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl)

**voestalpine**

ONE STEP AHEAD.