



WERKZEUGSTÄHLE
UND
SCHNELLARBEITSSTÄHLE



ALLES AUS EINER HAND

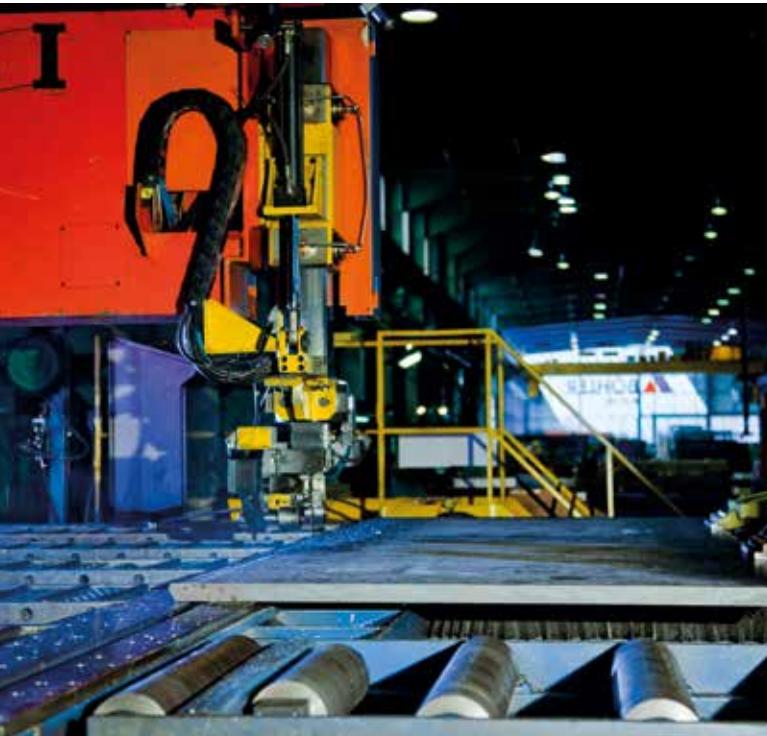
Schwierigste Anforderungen zu erfüllen, ist das Ziel der voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG! Ermöglicht wird dies mit unserer integrierten Fertigung, die von der Erschmelzung bis zur höchsten Oberflächenausführung reicht.

Das Ergebnis sind Werkzeugstähle, Schnellarbeitsstähle und pulvermetallurgisch hergestellte Stähle mit hervorragenden Gebrauchseigenschaften. Verzugsarmut und Formstabilität sind dabei die wichtigsten Eigenschaften. Die Technologie die dahinter steht, ist das Kreuzwalzen.

Ein richtungsunabhängiges Mikrogefüge sorgt für gleichmäßige mechanisch-technologische und physikalische Eigenschaften in Längs- und Querrichtung und bewirkt damit ein maßänderungsarmes Verhalten beim Härteten. Bei unseren ledeburitischen Kaltarbeitsstählen werden diese Vorteile unter dem Markennamen REGULIT zusammengefasst.

Für Werkstoffe höchster Reinheit stehen modernste Vakuum-Er- und Umschmelzanlagen (VIM, VAR) sowie Druck- und Schutzgas ESU-Anlagen zur Verfügung.

Bandsäge



Laserschneidanlage



Wasserstrahlschneidanlage

Wärmebehandlung

UNSERE STÄRKE – MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

Ob sandgestrahlte oder vorbearbeitete Oberflächenausführung, scherengeschnitten oder kaltgesägt, lasergeschnitten, unter Wasser plasmageschnitten oder auf der Wasserstrahlschneidanlage geschnitten, wir liefern die von Ihnen gewünschte Ausführung mit der geringsten Bearbeitungszugabe – und das bei Mindestabnahmemengen ab 800 kg [1.763 lbs]!

EIN UMFANGREICHES
AUSFÜHRUNGSPROGRAMM
ERMÖGLICHT KOMPROMISSLOSE
LÖSUNGEN, DIE UNSEREN
KUNDEN KLARE WETTBEWERBS-
VORTEILE VERSCHAFFEN!



PRODUKTE OHNE KOMPROMISSE

**Sie fertigen Werkzeuge und benötigen
ein entkohlungsfreies Ausgangsprodukt?**

Wir produzieren vorbearbeitete Bleche mit einer

Breite	≤ 1.100 mm [≤ 43,31 inch]
Länge	≤ 4.000 mm [≤ 157,48 inch]
Dicke	10 – 110 mm [0,39 – 4,33 inch]

Wir liefern vorbearbeitete Bleche mit

Bearbeitungs- zugabe	max. 0,50 mm [max. 0,02 inch]
Dickentoleranz	max. 0,50 mm [max. 0,02 inch]

Wählen Sie dazu die passende Oberflächenausführung

max. 2,00 µm Ra max. 100 RMS
max. 2,50 µm Ra max. 125 RMS
max. 5,00 µm Ra max. 250 RMS



SCHNELLARBEITSSTÄHLE



HOCHLEISTUNGS-WERKSTOFFE FÜR HOCHLEISTUNGS-WERKZEUGE

Unser Schnellarbeitsstahl unterliegt einer stetigen Weiterentwicklung. Modernste Walz- und Wärmebehandlungsanlagen versetzen uns in die Lage, hochwertige Produkte mit engsten Toleranzen zu erzeugen.

Die Vorteile für unsere Kunden sind geringe Bearbeitungszugaben und damit Einsparungen bei der Weiterverarbeitung.

Wir setzen auf eine rasche Verfügbarkeit so dass es unseren Kunden möglich wird, schnell auf neue Herausforderungen zu reagieren. Damit bekommt das Wort „Schnell-Arbeitsstahl“ eine weitere, gewinnbringende Bedeutung.

BÖHLER Marke	Chemische Zusammensetzung in %						Normen			
	C	Cr	Mo	V	W	Co	Mat. no.	DIN / EN / ISO	AISI	JIS
BÖHLER S200	0,76	4,10	-	1,10	18,00	-	< 1.3355 >	HS18-0-1	T 1	SKH 2
BÖHLER S500	1,10	3,90	9,20	1,00	1,40	7,80	< 1.3247 >	HS2-9-1-8	M 42	SKH 59
BÖHLER S600	0,90	4,10	5,00	1,80	6,20	-	< 1.3343 >	HS6-5-2C	~ M 2	-
BÖHLER S630	0,95	4,00	4,00	4,00	2,00	-	< 1.3330 >	HS4-4-2	-	-
BÖHLER S705	0,92	4,10	5,00	1,90	6,20	4,80	< 1.3243 >	HS6-5-2-5	~ M 41	SKH 55
BÖHLER S730	0,92	4,10	4,15	1,95	4,25	4,75	< 1.3230 >	HS4-4-2-5	-	-

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

BÖHLER Marke	Chemische Zusammensetzung in %										Normen		
	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	W	Others	Mat. No.	DIN / EN	AISI	
BÖHLER K100 REGULIT	2,00	0,25	0,35	11,50	-	-	-	-	-	< 1.2080 >	X210Cr12	~ D3	
BÖHLER K105 REGULIT	1,60	0,35	0,30	11,50	0,60	-	0,30	0,50	-	< 1.2601 >	X165CrMoV12	~ D2	
BÖHLER K107 REGULIT	2,10	0,35	0,40	11,50	-	-	-	0,70	-	< 1.2436 >	X210CrW12	~ D6	
BÖHLER K110 REGULIT	1,55	0,30	0,30	11,80	0,75	-	0,75	-	-	< 1.2379 >	X153CrMoV12	D2	
BÖHLER K305	1,00	0,30	0,55	5,20	1,10	-	0,25	-	-	< 1.2363 >	X100CrMoV5-1	A2	
BÖHLER K320	0,50	0,30	0,60	3,25	1,45		0,25					S7	
BÖHLER K329	0,52	0,95	0,40	8,00	1,40		0,45						
BÖHLER K340 ECOSTAR	1,10	0,70	0,40	8,20	2,10	-	0,50	-	Al, Nb	-	-	-	
BÖHLER K340 ISODUR®	1,10	0,90	0,40	8,30	2,10	-	0,50	-	Al, Nb	-	-	-	
BÖHLER K353	0,82	0,70	0,40	8,00	1,60		0,60		+Al				
BÖHLER K360-ESR	1,26	0,90	0,35	8,80	2,70	-	1,20	-	Al, Nb	-	-	-	
BÖHLER K460	0,95	0,25	1,10	0,55	-	-	0,10	0,55	-	< 1.2510 >	100MnCrW4	01	
BÖHLER K600	0,48	0,25	0,40	1,30	0,25	4,00	-	-	-	< 1.2767 >	X45NiCrMo6	-	
BÖHLER K720	0,90	0,25	2,00	0,35	-	-	0,10	-	-	< 1.2842 >	90MnCrV8	~ 02	
BÖHLER W300 ¹⁾	0,38	1,10	0,40	5,00	1,20	-	0,40	-	-	< 1.2343 >	X37CrMoV5-1	H11	
BÖHLER W302 ¹⁾	0,39	1,10	0,40	5,20	1,30	-	0,95	-	-	< 1.2344 >	X40CrMoV5-1	H13	
BÖHLER W360-ESR	0,50	0,20	0,25	4,50	3,00	-	0,55	-	-	-	-	-	

¹⁾ Auch in ESU-Güte lieferbar.
Weitere Werkstoffe auf Anfrage

WERKZEUGSTÄHLE



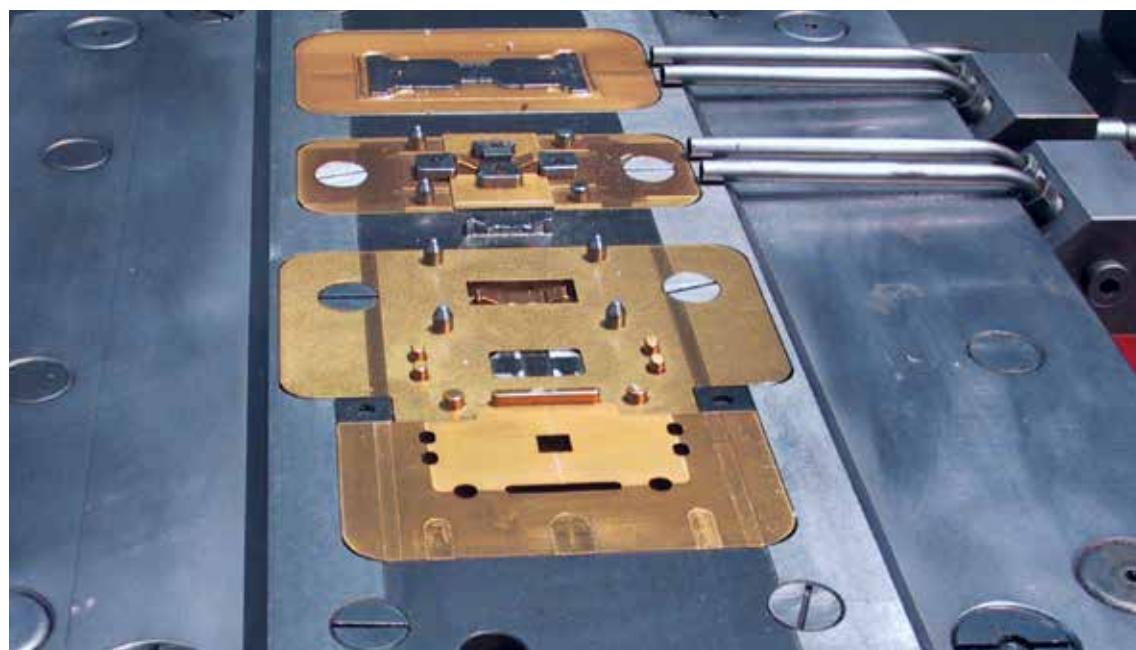
FÜR PERFEKTE WERKZEUGE

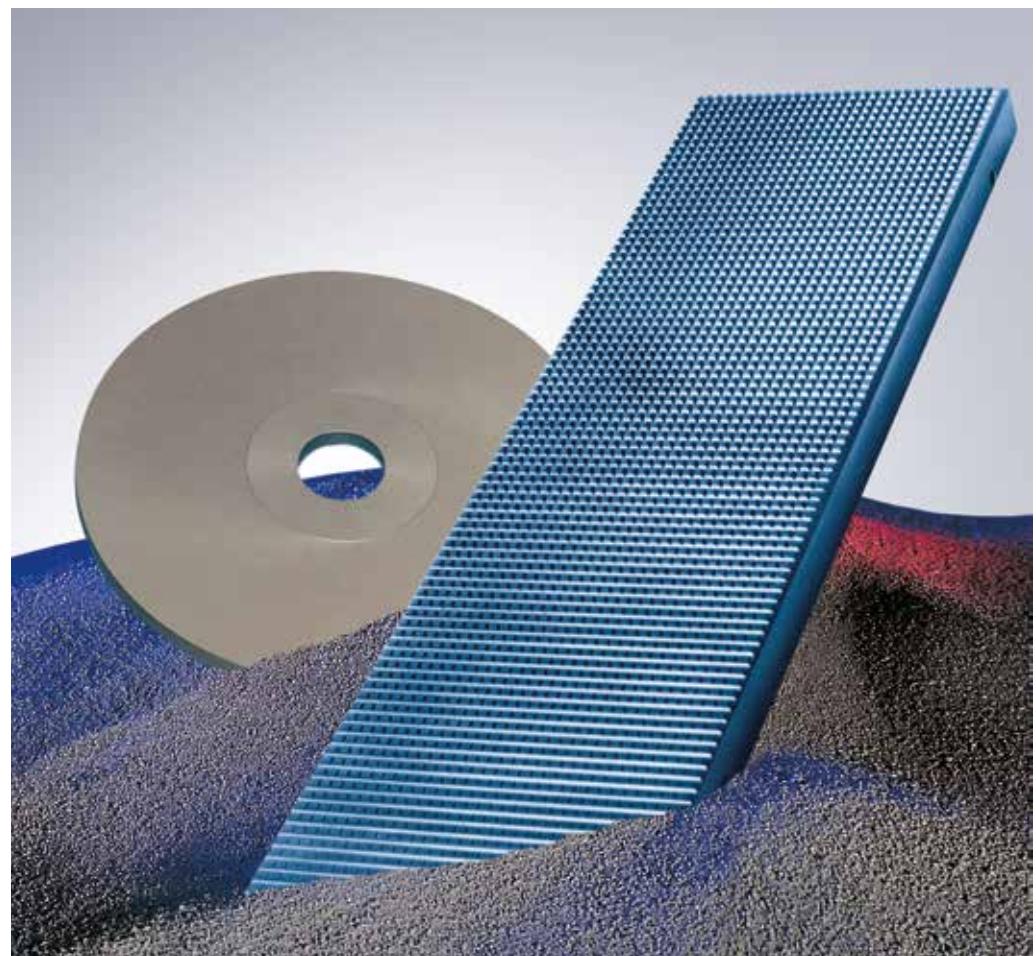
Ein Produkt, das sich bezahlt macht – dieses Ziel erreicht man durch beste Ebenheit, entkohlungsfreie Kanten und optimale Oberflächenausführung.

Hervorragende Eigenschaften wie

- » richtungsunabhängiges Gefüge
- » geringe Maßänderung beim Härteln
- » gleichmäßige mechanisch-technologische Eigenschaften

werden durch die voestalpine BÖHLER Bleche Kreuzwalztechnologie erreicht. Vorteile, die sich auf Ihre Werkzeugkosten auswirken!





BÖHLER Marke	Chemische Zusammensetzung in %						Normen			
	C	Cr	Mo	V	W	Co	Mat. No.	DIN / EN / ISO	AISI	
BÖHLER S290 MICROCLEAN®	2,01	3,80	2,50	5,10	14,30	11,00	-	-	-	-
BÖHLER S390 MICROCLEAN®	1,64	4,80	2,00	4,80	10,40	8,00	-	-	-	T15
BÖHLER S393 MICROCLEAN®	1,64	4,00	-	4,75	12,10	5,00	-	-	-	-
BÖHLER S590 MICROCLEAN®	1,29	4,20	5,00	3,00	6,30	8,40	< 1.3244 >	~HS6-5-3-8	-	
BÖHLER S693 MICROCLEAN®	1,35	4,00	5,25	4,00	5,75	-	~1.3351	~HS6-5-4	-	~M 4
BÖHLER S790 MICROCLEAN®	1,29	4,20	5,00	3,00	6,30	-	< 1.3345 >	~HS6-5-3	-	M 3 Cl.2
BÖHLER K294 MICROCLEAN®	2,45	5,10	1,30	9,80	-	-	-	-	-	A11
BÖHLER K390 MICROCLEAN®	2,47	4,20	3,80	9,00	1,00	2,00	-	-	-	-
BÖHLER K490 MICROCLEAN®	1,40	6,40	1,50	3,70	3,50	-	+Nb	-	-	-
BÖHLER K890 MICROCLEAN®	0,85	4,35	2,80	2,10	2,55	4,50	-	-	-	-
BÖHLER M390 MICROCLEAN®	1,91	20,00	1,00	4,00	0,60	-	-	-	-	-

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

PULVERMETALLURGISCHE STÄHLE

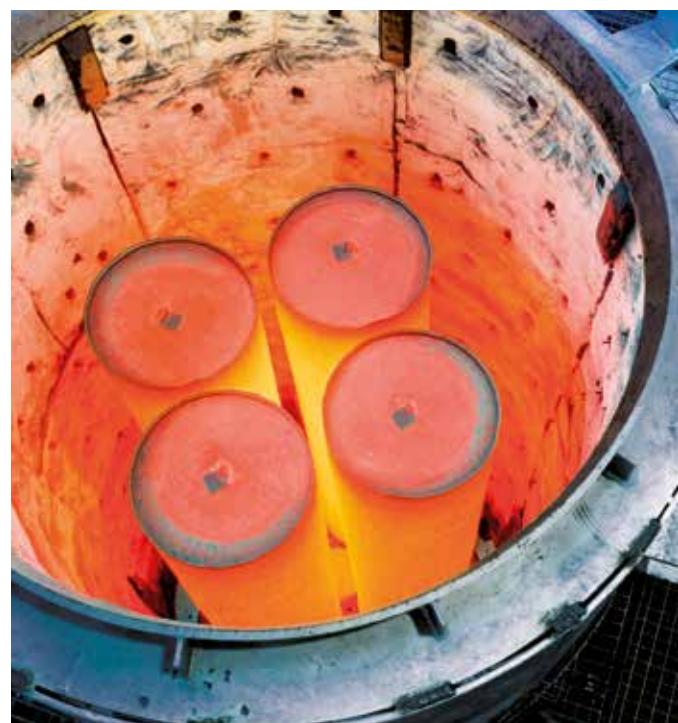


WERKSTOFFE FÜR HÖCHSTE LEISTUNGEN

Pulvermetallurgisch hergestellte Stähle weisen beeindruckende Leistungsmerkmale auf:

ausgezeichnete Zähigkeit, höchster Verschleißwiderstand, gleichmäßige mechanisch-technologische Eigenschaften in Längs- und Querrichtung und geringste Maßänderungen bei der Wärmebehandlung.

Das umfangreiche Sortiment an Kaltarbeits-, Schnellarbeits- sowie Kunststoffformenstählen hilft unseren Kunden, im harten Wettbewerb bestehen zu können.





BÖHLER Marke	Chemische Zusammensetzung in %									Normen		
	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	W	Others	Mat. No.	DIN / EN	AISI
BÖHLER M200	0,40	0,40	1,50	1,90	0,20				+S0.080	1.2312	40CrMnMoS8-6	~ P20
BÖHLER M201	0,40	0,40	1,50	1,90	0,20					1.2311	40CrMnMo8-6	~ P20
BÖHLER M238	0,38	0,30	1,50	2,00	0,20	1,10				1.2738	40CrMn-NiMo8-6-4	
BÖHLER M300	0,38	0,35	0,80	16,00	0,95	0,80				1.2316		
BÖHLER M303	¹⁾ 0,27	0,30	0,65	14,50	1,0	0,85			+N		~ 1.2316	
BÖHLER M310	¹⁾ 0,40	0,70	0,45	14,30	0,60	-	0,20	-	-	~ 1.2083	~ X42Cr13	~ 420
BÖHLER M314	0,32	0,35	1,20	16,00		0,60			S0.08	1.2085		
BÖHLER M315	0,05	0,20	0,90	12,80					+S0.12+Ni			
BÖHLER M333-ESR	0,28	0,30	0,30	13,50	-	-	-	-	N	-	-	-
BÖHLER M340-ESR	0,54	0,45	0,40	17,30	1,10	-	0,10	-	N	-	-	-
BÖHLER M461	0,13	0,30	2,00	0,35	-	3,50	-	-	Cu, Al	-	-	-

¹⁾ Auch in ESU-Güte lieferbar.
Weitere Werkstoffe auf Anfrage

KUNSTSTOFFFORMENSTÄHLE



KUNSTSTOFF-
FORMEN-
STAHL

Bleche für große Stückzahlen

Die von uns angebotenen Kunststoffformenstähle weisen folgende Eigenschaften auf:

- » hoher Verschleißwiderstand
- » gute Polierbarkeit
- » gute Erodierbarkeit
- » erforderliche Korrosionsbeständigkeit
- » gute Bearbeitbarkeit

Wir führen sowohl Standardmarken als auch Sonderwerkstoffe für spezielle Anwendungen.





SCHNELL-
ARBEITS-
STAHL

SCHNELLARBEITSSTÄHLE

Abmessungen	mm	inch
Dicke	0,8 – 65	0,03 – 2,56
Breite	max. 1.100	max. 43,31
Länge	max. 4.000	max. 157,48



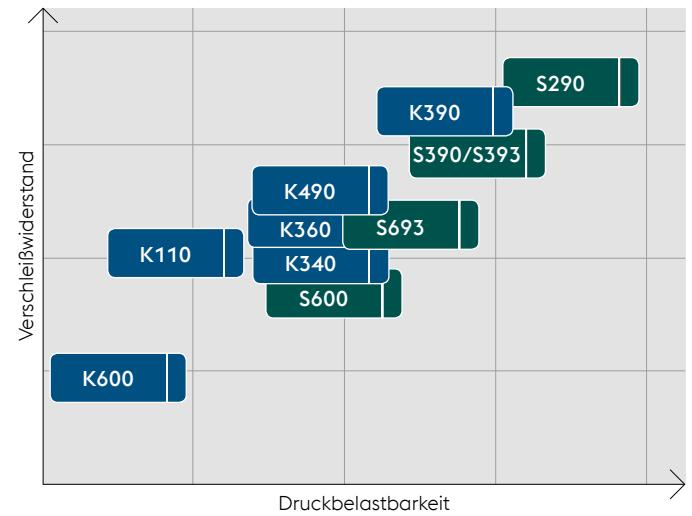
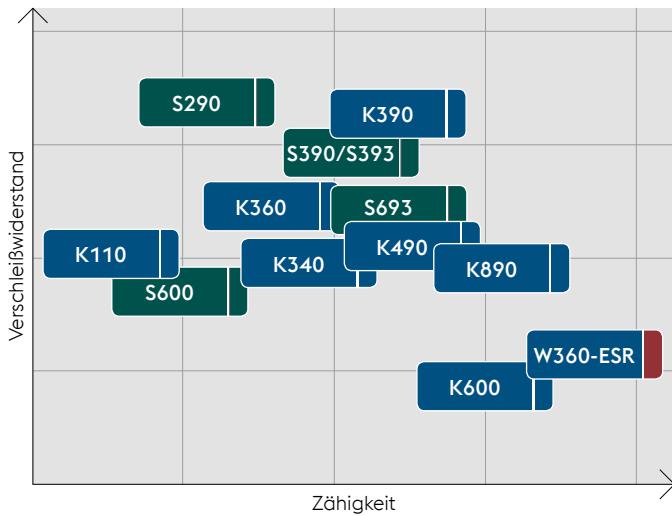
WERKZEUG-
STAHL

WERKZEUGSTÄHLE

Abmessungen	mm	inch
Dicke	0,8 – 110	0,03 – 4,33
Breite	max. 2.000*	max. 78,74*
Länge	max. 6.000	max. 236,22

*Die maximale Breite ist werkstoffabhängig.

Anforderungen in der Kaltumformtechnik



PRODUKTE FÜR DIE EFFIZIENZ

Die Leistungsfähigkeit von Werkzeugen wird im wesentlichen von der Verschleißbeständigkeit, der Warmhärte, der Korrosionsbeständigkeit sowie Zähigkeit und Druckbelastbarkeit beeinflusst. Treffen Sie Ihre Wahl. Wir führen den richtigen Werkstoff für Ihre Anwendung!



PULVER
METALLURGIE

PULVERMETALLURGISCHE STÄHLE

Abmessungen *	mm	inch
Dicke	0,8 – 110	0,03 – 2,56
Breite	max. 1.100	max. 43,31
Länge	max. 4.000	max. 157,48

* Andere Abmessungen auf Anfrage.

Anforderungen in der Zerspanungstechnik



KUNSTSTOFF-
FORMEN-
STAHL

KUNSTSTOFFFORMENSTÄHLE

Abmessungen *	mm	mm	inch	inch
Dicke	20 – 75	76 – 105	0,79 – 2,95	2,99 – 3,94
Breite	2.000	1.500	78,74	59,06
Länge	4.000	3.500	157,48	118,11

* Andere Abmessungen auf Anfrage.

Anforderungen in der kunststoffverarbeitenden Industrie





Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten im Falle eines Vertragsabschlusses nicht als zugesagt. Bei diesen Angaben handelt es sich nur um Anhaltswerte, wobei diese nur dann verbindlich sind, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheitsschädigenden oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

Copyright © 2018 voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG. Alle Rechte vorbehalten. Diese Publikation darf, auch nicht teilweise, reproduziert, kopiert oder in anderer Form genutzt werden ohne schriftliche Genehmigung durch die voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG. Gedruckt auf chlorfrei gebleichtem, umweltfreundlichem Papier.

GARANTIERTE QUALITÄT UND BERATUNG

PERFEKTE LOGISTIK FÜR PERFEKTE PRODUKTE

Wir bieten für alle Einsätze den passenden Werkstoff.

Ein gut sortiertes Lager und die individuelle technische Unterstützung geben unseren Kunden die Sicherheit, einen leistungsstarken Partner an ihrer Seite zu haben.

Unser weltumspannendes Vertriebsnetz gewährleistet, dass an jedem Ort der Welt der richtige Werkstoff in der gewünschten Ausführung kurzfristig zur Verfügung steht.

Wir sichern unsere Qualität: sämtliche Fertigungsschritte von der Erschmelzung bis zur Auslieferung unterliegen unserem Qualitätsmanagementsystem basierend auf der ISO 9100.

Jedes Fertigungslos wird auf die geforderten metallurgischen und mechanischen Eigenschaften überprüft.

INFORMATION & TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG

T. +43/50304/40 26300
bbg.tw@voestalpine.com



voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG

Böhler-Gasse 1
8680 Mürzzuschlag, Austria
T. +43/50304/40 26300
E. bbg.tw@voestalpine.com
www.voestalpine.com/bohler-bleche
BL 009 D – 06.2019

voestalpine

ONE STEP AHEAD.