

NI-BASIS-LEGIERUNGEN

Anwendungssegmente

Öl & Gas / CPI

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte*

Halbzeug

Bleche

* Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

Produktbeschreibung

BÖHLER L004 belongs to the group of highly corrosion-resistant nickel-chromium-molybdenum alloys with very low carbon, iron and silicon content and has good corrosion resistance, even at elevated temperatures. The combination of chromium with a high molybdenum content gives BÖHLER L004 exceptional resistance to a wide range of chemical media: e.g. contaminated, reducing mineral acids and good resistance under reducing and oxidizing conditions, e.g. hot, contaminated media such as sulphuric acid, nitric acid, dry chlorine, formic acid, acetic acid, solvents, chlorine and chloride-containing media. BÖHLER L004 exhibits a significantly reduced tendency to form precipitates in the temperature range between 650 and 1,040 °C due to the alloy composition. This improves resistance to intergranular corrosion. Due to the high nickel content, the material is practically insensitive to chloride-induced stress corrosion cracking even in hot chloride solutions. Due to its excellent thermal stability, the alloy can be welded without any problems and is generally used in the welded condition. Suitable for pressure vessels with wall temperatures from -196°C to 400°C.

Schmelzroute

VIM + ESU oder Airmelted + ESU

Verwendung

- > Komponenten für Chemische Anlagen (inkl. LNG, FGD, Harnsäure, LDPE, etc.)
 - > Chemische Industrie
 - > Rohre, Flansche, Fittings, Armaturen
 - > Papier und Zellstoffindustrie
- > Komponenten für die Recyclingindustrie
 - > Öl & Gas / CPI
 - > Ventile und Antriebe
 - > Oil & Gas, CPI & Renewables
- > Komponenten für die Nahrungsmittelindustrie
 - > Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
 - > Wärmetauscher

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung		Normen	
Alloy C22	Market grade	B564	ASTM
2.4602	SEL	B574	
NiCr21Mo14W	EN	VdTÜV WB479	Others
N06022	UNS	NACE MR0103 / ISO 17945 NACE MR0175 / ISO 15156	

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	W	Co	Fe
max. 0,010	max. 0,08	max. 0,5	max. 0,025	max. 0,010	20,0 bis 22,5	12,5 bis 14,5	REM	max. 0,35	2,5 bis 3,5	max. 2,5	2,0 bis 6,0

Bezieht sich auf VdTÜV WB 479

Lieferzustand

Lösungsgeglüht + Abgeschreckt

Zugfestigkeit (MPa)	690 bis 950
Streckgrenze (MPa)	min. 310

Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser*		mm	
GEWALZT			
	5,00	-	13,50
	5,00	-	101,60
GESCHMIEDET			
	101,70	-	355,60

* Durchmesser 5,00 - 13,50 mm - verfügbar als Walzdraht.

Durchmesser 5,00 - 101,6 mm - Rundstäbe.

Dimensionen von 5.0 bis 13.5 mm verfügbar als Walzdraht. Weitere Informationen zu MOQ, Längen und Toleranzen auf Anfrage.

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>


ONE STEP AHEAD.