

KORROSIONSBESTÄNDIGE STÄHLE - AUSTENITISCHE- UND NICHTMAGNETISIERBARE STÄHLE

Verfügbare Produktvarianten

Bleche

Produktbeschreibung

Austenitischer Chrom-Nickel-Silizium-Stahl mit erhöhtem Si-Gehalt und ausgeprägter Korrosionsbeständigkeit Schwefelsäure sowie Salpetersäure.
Applikationen in der chemischen und Düngemittelindustrie.

Schmelzroute

VID

Verwendung

- > Komponenten für Chemische Anlagen (inkl. LNG, FGD, Harnsäure, LDPE, etc.)
- > Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
- > Rohre, Flansche, Fittings, Armaturen

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Cu
≤ 0,015	4,85 - 5,15	0,50 - 0,90	17,1 - 17,9	0,30 - 0,50	19,10 - 19,60	1,80 - 2,20

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.